

2. Информация об отсутствии членов комиссии с указанием причины такого отсутствия: нет.

3. Информация о привлеченном(ых) эксперте(ах): нет.

4. Сумма, выделенная для закупки: **84 881 779 (восемьдесят четыре миллиона восемьсот восемьдесят одна тысяча семьсот семьдесят девять) тенге 00 тиын, без учета НДС.**

№ лота	Наименование товара	Единица измерения	Кол-во	Цена, выделенная для закупки товара, в тенге, без учета НДС	Сумма, выделенная для закупки товара, в тенге, без учета НДС
1	Винт костный многоосевой для стержня диаметром 4.5 мм, диаметром 4.0, 4.5, 5.0, 5.5 мм, длиной 30, 35, 40, 45 мм	штука	30	61 330,00	1 839 900,00
2	Винт костный с фиксированным углом для стержня, диаметр 4.5 мм, диаметром 4.0, 4.5, 5.0, 5.5 мм, длиной 30, 35, 40, 45, 50 мм.	штука	100	55 350,00	5 535 000,00
3	Винт многоосевой неканюлированный для транспедикулярной фиксации позвоночника, размером 4.35x25мм, 4.35x30мм, 4.35x35мм, 4.35x40 мм, 4.35x45мм, 4.35x50 мм, 5x25мм, 5x30мм, 5x35мм, 5x40мм, 5x45мм, 5x50мм, 6x30мм, 6x35мм, 6x40мм, 6x45мм, 6x50мм, 6x55мм, 7x30мм, 7x35мм, 7x40мм, 7x45мм, 7x50мм, 7x55мм.	штука	100	69 100,00	6 910 000,00

4	Винт моноаксиальный неканюлированный для транспедикулярной фиксации позвоночника, размером 4.35x25мм, 4.35x30мм, 4.35x35мм, 4.35x40мм, 4.35x45мм, 4.35x50мм, 5x25мм, 5x30мм, 5x35мм, 5x40мм, 5x45мм, 5x50мм, 6x30мм, 6x35мм, 6x40мм, 6x45мм, 6x50мм, 6x55мм, 7x30мм, 7x35мм, 7x40мм, 7x45мм, 7x50мм, 7x55мм.	штука	110	67 674,00	7 444 140,00
5	Винт педикулярный многоосевой, титановый, для стержня 5.5 мм, диаметром 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 6.5, 7.5, 8.5 мм, длиной 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65 мм	штука	300	49 870,00	14 961 000,00
6	Винт педикулярный с фиксированным углом, титановый для стержня 5.5 мм, диаметром 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 6.5, 7.5 мм, длиной 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65 мм	штука	150	45 659,00	6 848 850,00
7	Имплантат телескопический для интрамедуллярного остеосинтеза (Бедренная кость)	штука	6	3 198 000,00	19 188 000,00

8	Имплантат телескопический для интрамедуллярного остеосинтеза (Большеберцовая кость)	штука	6	3 198 000,00	19 188 000,00
9	Стержень прямой титановый, диаметром 5.5 мм, длиной 500 мм	штука	99	25 461,00	2 520 639,00
10	Набор трубок для ирригации и аспирации с фильтром	набор	5	89 250,00	446 250,00

5. Перечень закупаемых товаров, краткая характеристика (описание), количество, сумма, выделенная для закупок, а также информация о ценовых предложениях потенциальных поставщиков, представивших ценовые предложения в установленные сроки, приведены в Приложении №1 к настоящему протоколу.

КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ ЗАЯВОК НА УЧАСТИЕ В ТЕНДЕРЕ

6. До истечения окончательного срока предоставления заявок на участие в тендере, установленного в тендерной документации **09 часов 00 минут 02 мая 2023 года**, заявки на участие в тендере предоставлены следующими потенциальными поставщиками:

№	Наименование лота	Наименование потенциального поставщика	Адрес местонахождения потенциального поставщика	Цена лота, тенге	Дата и время предоставления заявок на участие в тендере
1	Винт костный многоосевой для стержня диаметром 4.5 мм, диаметром 4.0, 4.5, 5.0, 5.5 мм, длиной 30, 35, 40, 45 мм	ТОО «А-37»	РК, г. Алматы, мкр-н Нур Алатау ул. Рахмадиева, 35	61 330,00	02.05.2023 года 08 ч. 45 мин
2	Винт костный с фиксированным углом для стержня, диаметр 4.5 мм, диаметром 4.0, 4.5, 5.0, 5.5 мм, длиной 30, 35, 40, 45, 50 мм.	ТОО «А-37»	РК, г. Алматы, мкр-н Нур Алатау ул. Рахмадиева, 35	55 350,00	02.05.2023 года 08 ч. 45 мин

5	Винт педикулярный многоосевой, титановый, для стержня 5.5 мм, диаметром 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 6.5, 7.5, 8.5 мм, длиной 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65 мм	ТОО «А-37»	РК, г. Алматы, мкр-н Нур Алатау ул. Рахмадиева, 35	49 870,00	02.05.2023 года 08 ч. 45 мин
6	Винт педикулярный с фиксированным углом, титановый для стержня 5.5 мм, диаметром 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 6.5, 7.5 мм, длиной 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65 мм	ТОО «А-37»	РК, г. Алматы, мкр-н Нур Алатау ул. Рахмадиева, 35	45 659,00	02.05.2023 года 08 ч. 45 мин
7	Имплантат телескопический для интрамедуллярного остеосинтеза (Бедренная кость)	ТОО «Орфан топтары»	РК, г. Алматы, пр. Аль-Фараби, 21, н.п. 809	3 198 000,00	02.05.2023 года 08 ч. 50 мин
8	Имплантат телескопический для интрамедуллярного остеосинтеза (Большеберцовая кость)	ТОО «Орфан топтары»	РК, г. Алматы, пр. Аль-Фараби, 21, н.п. 809	3 198 000,00	02.05.2023 года 08 ч. 50 мин
9	Стержень прямой титановый, диаметром 5.5 мм, длиной 500 мм	ТОО «А-37»	РК, г. Алматы, мкр-н Нур Алатау ул. Рахмадиева, 35	25 461,00	02.05.2023 года 08 ч. 45 мин
10	Набор трубок для ирригации и аспирации с фильтром	ТОО «Арех Со»	РК, г. Алматы, мкр-н Нур Алатау ул. Казыбек Тауасарулы, 24	87 465,00	19.04.2023 года 14 ч. 25 мин

ОЦЕНКА И СОПОСТАВЛЕНИЕ ЗАЯВОК НА УЧАСТИЕ В ТЕНДЕРЕ

7. Заявки на участие в тендере потенциальных поставщиков признаны несоответствующими требованиям Правил и тендерной документации:

1) **ТОО «Орфан топтары»** по лотам № 7, 8

на основании подпункта 16) пункта 130-39 Главы 9-1 Правил:

- непредставления ценового предложения либо представления ценового предложения не по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения».

ЗАЯВКИ, СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕНДЕРНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

8. Заявки на участие в тендере потенциальных поставщиков, соответствующие требованиям тендерной документации:

ТОО «Арех Со» по лоту № 10;

ТОО «А-37» по лотам № 1, 2, 5, 6, 9.

СВЕДЕНИЯ О НАПРАВЛЕНИИ ЗАПРОСОВ

9. Запросы потенциальным поставщикам, соответствующим государственным органам, юридическим и/или физическим лицам комиссией запросы не направлялись.

ЭКПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

10. Эксперты для рассмотрения заявок потенциальных поставщиков не привлекались.

РЕШЕНИЕ КОМИССИИ

11. Тендерная комиссия путем голосования, при наличии кворума. **РЕШИЛА:**

12. На основании с подпунктом 1) пункта 130-42 Главы 9-1 Правил (отсутствие заявок) признать тендер не состоявшимся по лотам 3, 4;

13. На основании с подпунктом 2) пункта 130-42 Главы 9-1 Правил (отклонения всех тендерных заявок) признать тендер не состоявшимся по лотам 7,8;

1) На основании подпункта 74 Правил (на основе наименьшего ценового предложения и отсутствие конкуренции по лоту победителем тендера признается потенциальный поставщик, чья заявка на участие в тендере признана тендерной комиссией, единственной соответствующей условиям объявления и требованиям настоящих Правил) признать победителями тендера по закупу диагностических, профилактических препаратов:

- по лоту № 10 потенциального поставщика **ТОО «Арех Со»**, БИН 030 940 005 028 (РК, 050023, г. Алматы, ул. Е. Рахмадиева, 35) на общую

сумму 437 325 (четыреста тридцать семь тысяч триста двадцать пять) тенге без учета НДС;

- по лотам № 1, 2, 5, 6, 9 потенциального поставщика ТОО «А-37», БИН 051 140 004 027 (РК, А15В0Н7 г. Алматы, ул. Казыбек Тауасарулы, дом 24) на общую сумму 31 705 389 (тридцать один миллион семьсот пять тысяч триста восемьдесят девять) тенге без учета НДС.

14. Организатору тендера не позднее 3 (трех) рабочих дней со дня подведения итогов тендера, уведомить потенциальных поставщиков, принявших участие в тендере, о результатах тендера путем размещения протокола итогов на интернет - ресурсе Заказчика.

«За» - 5 (пять) голоса (Хайрулин Б.Е., Шингожинова Г.Б., Камзина Г.А., Уразбаев Д.Г., Анутова М.А.).

«Против» - 0 голосов;

«Воздержался» - 0 голосов.

Председатель комиссии

Б. Хайрулин

Заместитель

Председателя комиссии

Г. Камзина

Члены комиссии:

Г. Шингожинова

Д. Уразбаев

М. Анутова

Секретарь комиссии

Н. Жантурин

Информация о представленных ценовых предложениях

№ п/п	Наименование	Техническая спецификация	Ед. изм.-и	Кол-во	Цена за единицу, без учета НДС, тенге	Сумма, планируемая для закупок, без учета НДС, тенге	Наименование потенциального поставщика		Наименование потенциального поставщика		Наименование потенциального поставщика		Соответствие	Наименование победителя закупки
							ТОО "Арек Со"		ТОО "А-37"		ТОО "Орфан топтары"			
							Заявленная цена за единицу, без учета НДС, тенге	Сумма, без учета НДС, тенге	Заявленная цена за единицу, без учета НДС, тенге	Сумма, без учета НДС, тенге	Заявленная цена за единицу, без учета НДС, тенге	Сумма, без учета НДС, тенге		
1	Винт костыль многоосевой для стержня диаметром 4,5 мм, диаметром 4,0, 4,5, 5,0, 5,5 мм длиной 30, 35, 40, 45 мм	Винт костыль многоосевой для стержня 4,5 мм, диаметром от 4,0 до 5,5 мм шагом 0,5 мм; длиной от 30 до 45 мм шагом 5 мм, изготовлен из титанового сплава. Многоосевой винт с самонарезающей резьбой, с постоянным широким шагом и диаметром, головкой «камертонного типа», на торцевых гранях которой имеются по две вертикальных прорези размером 1 на 4 мм, и на боковых стенках - по две круглых гнезда диаметром 4 мм, основание титановый винт на протяжении нижней трети имеет меньший диаметр (на 2 мм), чем на протяжении верхнего отдела. Кончик трансдидуларного винта имеет тупую форму (60°). Головка винта фиксируется к ножке сферическим штампованным соединением, концы ножек, фиксированный в головке, сферической формы с внутренним шестигранным шлицем для фиксации отверстия в процессе имплантации. Ножка винта имеет резьбу с постоянным шагом 9,0 и уменьшающейся глубиной от конца к основанию, от 1,33 до 0,61 мм. Угол наклона головки винта относительно оси ножки винта составляет 28° при любом диаметре ножек винта.	шт	30	61 330,00	1 839 900,00	0,00	61 330,00	1 839 900,00	0,00	соответствует	ТОО "А-37"		
2	Винт костыль с фиксированным углом для стержня диаметром 4,5 мм, диаметром от 4,0 до 5,5 мм шагом 0,5 мм, длиной от 30 до 50 мм шагом 5 мм, изготовлен из титанового сплава. Моноаксиальный винт с самонарезающей резьбой, с постоянным широким шагом и диаметром, головкой «камертонного типа», на торцевых гранях которой имеются по две вертикальные прорези 1 на 4 мм, и на боковых стенках - по две круглых гнезда диаметром 4 мм, основание головки винта на протяжении нижней трети имеет меньший диаметр (на 2 мм), чем на протяжении верхнего отдела. Кончик трансдидуларного винта имеет тупую форму (60°). Головка винта фиксируется к ножке неподвижно. Ножка винта имеет резьбу с постоянным шагом 9,0 и уменьшающейся глубиной от конца к основанию, от 1,33 до 0,61 мм.	Винт костыль с фиксированным углом для стержня диаметром 4,5 мм, диаметром от 4,0 до 5,5 мм шагом 0,5 мм, длиной от 30 до 50 мм шагом 5 мм, изготовлен из титанового сплава. Моноаксиальный винт с самонарезающей резьбой, с постоянным широким шагом и диаметром, головкой «камертонного типа», на торцевых гранях которой имеются по две вертикальные прорези 1 на 4 мм, и на боковых стенках - по две круглых гнезда диаметром 4 мм, основание головки винта на протяжении нижней трети имеет меньший диаметр (на 2 мм), чем на протяжении верхнего отдела. Кончик трансдидуларного винта имеет тупую форму (60°). Головка винта фиксируется к ножке неподвижно. Ножка винта имеет резьбу с постоянным шагом 9,0 и уменьшающейся глубиной от конца к основанию, от 1,33 до 0,61 мм.	шт	100	55 350,00	5 535 000,00	0,00	55 350,00	5 535 000,00	0,00	соответствует	ТОО "А-37"		
3	Винт многоосевой неканонизированный для трансдидуларной фиксации позвоночника. Триваледидуларная система для открытой остеотомии. Уникальный дизайн имплантатов. Головка винта камертонного типа, профиль головки 13 мм, фиксирована к ножке сферическим штампованным соединением, угол отклонения 26 градусов. Квадратная резьба гайки - предотвращает раскручивание головки и раскручивание конструкции. Способствует интраоперационной визуализации. Самодиагностирующиеся винты - в процессе установки винт направляется к центру ношки позвонка, снижая риск неверного введения. Двойная нить пареза - винт вкручивается в 2 раза быстрее обычного винта. Разнообразие компонентов системы - наличие подходящего решения (импланти инструменты) для любой задачи. Совместимость имплантатов между собой. Решение задач с помощью инструментария: аппроксимация, редукция, деротация. Материал изготовления - сплав титана. Размеры 4,35x25мм, 4,35x30мм, 4,35x40 мм, 4,35x45мм, 4,35x50 мм, 5x25мм, 5x30мм, 5x35мм, 5x40мм, 5x45мм, 5x50мм, 6x30мм, 6x35мм, 6x40мм, 6x45мм, 6x50мм, 6x55мм, 7x30мм, 7x35мм, 7x40мм, 7x45мм, 7x50мм, 7x55мм.	Винт многоосевой, неканонизированный для трансдидуларной фиксации позвоночника. Триваледидуларная система для открытой остеотомии. Уникальный дизайн имплантатов. Головка винта камертонного типа, профиль головки 13 мм, фиксирована к ножке сферическим штампованным соединением, угол отклонения 26 градусов. Квадратная резьба гайки - предотвращает раскручивание головки и раскручивание конструкции. Способствует интраоперационной визуализации. Самодиагностирующиеся винты - в процессе установки винт направляется к центру ношки позвонка, снижая риск неверного введения; Двойная нить пареза - винт вкручивается в 2 раза быстрее обычного винта. Разнообразие компонентов системы - наличие подходящего решения (импланти инструменты) для любой задачи. Совместимость имплантатов между собой. Решение задач с помощью инструментария: аппроксимация, редукция, деротация. Материал изготовления - сплав титана. Размеры 4,35x25мм, 4,35x30мм, 4,35x40 мм, 4,35x45мм, 4,35x50 мм, 5x25мм, 5x30мм, 5x35мм, 5x40мм, 5x45мм, 5x50мм, 6x30мм, 6x35мм, 6x40мм, 6x45мм, 6x50мм, 6x55мм, 7x30мм, 7x35мм, 7x40мм, 7x45мм, 7x50мм, 7x55мм.	шт	100	69 100,00	6 910 000,00	0,00	0,00	0,00	0,00	не соответствует	не соответствует		
4	Винт моноаксиальный неканонизированный для трансдидуларной фиксации позвоночника, размером 4,35x25мм, 4,35x30мм, 4,35x35мм, 4,35x40 мм, 4,35x45мм, 4,35x50мм, 5x25мм, 5x30мм, 5x35мм, 5x40мм, 5x45мм, 5x50мм, 6x30мм, 6x35мм, 6x40мм, 6x45мм, 6x50мм, 6x55мм, 7x30мм, 7x35мм, 7x40мм, 7x45мм, 7x50мм, 7x55мм.	Винт моноаксиальный, неканонизированный для трансдидуларной фиксации позвоночника. Трансдидуларная система для открытой остеотомии. Уникальный дизайн имплантатов. Головка винта камертонного типа, профиль головки 13 мм, фиксирована к ножке винта. Квадратная резьба гайки - предотвращает раскручивание головки и раскручивание конструкции. Способствует интраоперационной визуализации. Самодиагностирующиеся винты - в процессе установки винт направляется к центру ношки позвонка, снижая риск неверного введения; Двойная нить пареза - винт вкручивается в 2 раза быстрее обычного винта. Разнообразие компонентов системы - наличие подходящего решения (импланти инструменты) для любой задачи. Совместимость имплантатов между собой. Решение задач с помощью инструментария: аппроксимация, редукция, деротация. Материал изготовления - сплав титана. Доступные размеры 4,35x25мм, 4,35x30мм, 4,35x35мм, 4,35x40 мм, 4,35x45мм, 4,35x50мм, 5x25мм, 5x30мм, 5x35мм, 5x40мм, 5x45мм, 5x50мм, 6x30мм, 6x35мм, 6x40мм, 6x45мм, 6x50мм, 6x55мм, 7x30мм, 7x35мм, 7x40мм, 7x45мм, 7x50мм, 7x55мм.	шт	110	67 674,00	7 444 140,00	0,00	0,00	0,00	0,00	не соответствует	не соответствует		
5	Винт поддуларный многоосевой, титановый, для стержня 5,5 мм, диаметром 4,0, 4,5, 5,0, 5,5, 6,0, 6,5, 7,5, 8,5 мм, длиной 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65 мм.	Винт костыль многоосевой для стержня 5,5 мм, диаметром 4,0, 4,5, 5,0, 5,5, 6,0, 6,5, 7,5, 8,5, длиной от 20 до 65 мм шагом 5 мм, изготовлен из титанового сплава марки Ti-6Al-4V, градация V. Многоосевой винт с самонарезающей резьбой, с постоянным широким шагом и диаметром, головкой «камертонного типа», на торцевых гранях которой имеются по две вертикальные прорези 1,4 мм, и на боковых стенках - по две круглых гнезда диаметром 4 мм, основание головки винта на протяжении нижней трети имеет меньший диаметр (на 2 мм), чем на протяжении верхнего отдела. Кончик трансдидуларного винта имеет тупую форму (60°). Головка винта фиксируется к ножке сферическим штампованным соединением, концы ножек, фиксированный в головке, сферической формы с внутренним шестигранным шлицем для фиксации отверстия в процессе имплантации. Ножка винта имеет резьбу с постоянным шагом 9,0 и уменьшающейся глубиной от конца к основанию, от 1,33 до 0,61 мм. Размеры головки винта: высота 16,1 мм, сагиттальная ширина 9,2 мм, диаметр профиля 10,1 мм, диаметр футурифта 11 мм. Угол наклона головки винта относительно оси ножки винта составляет 28° при любом диаметре ножек винта.	шт	300	49 870,00	14 961 000,00	0,00	49 870,00	14 961 000,00	0,00	соответствует	ТОО "А-37"		
6	Винт поддуларный с фиксированным углом, титановый для стержня 5,5 мм, диаметром 4,5, 5,0, 5,5, 6,0, 6,5, 7,5 мм, длиной 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65 мм.	Винт костыль с фиксированным углом для стержня 5,5 мм, диаметром 4,5, 5,0, 5,5, 6,0, 6,5, 7,5, 8,5 мм, длиной от 20 до 65 мм шагом 5 мм, изготовлен из титанового сплава марки Ti-6Al-4V, градация V. Моноаксиальный винт с самонарезающей резьбой, с постоянным широким шагом и диаметром, головкой «камертонного типа», на торцевых гранях которой имеются по две вертикальные прорези 1,4 мм, и на боковых стенках - по две круглых гнезда диаметром 4 мм, основание головки винта на протяжении нижней трети имеет меньший диаметр (на 2 мм), чем на протяжении верхнего отдела. Кончик трансдидуларного винта имеет тупую форму (60°). Головка винта фиксирована к ножке неподвижно. Ножка винта имеет резьбу с постоянным шагом 9,0 и уменьшающейся глубиной от конца к основанию, от 1,33 до 0,61 мм. Сагиттальная ширина головки 9,2 мм, диаметр 12,63 мм. Высота профиля 16,1 мм, диаметр футурифта 11 мм.	шт	150	45 659,00	6 848 850,00	0,00	45 659,00	6 848 850,00	0,00	соответствует	ТОО "А-37"		

7	Импланти телескопический для интраosseularного остеосинтеза (Бедренная кость)	<p>Штифт (имплантат) должен быть изготовлен из нержавеющей стали медицинского назначения марки 316LVM. Имплантат должен соответствовать техническим условиям стандарта ASTM для имплантируемых устройств и хирургических инструментов из нержавеющей стали (ASTM 138).</p> <p>Имплантат должен иметь диаметр 3.2мм - 6.4мм шаг диаметра 0.8 мм.</p> <p>Должен быть оснащен:</p> <p>дистальным креплением с резьбовой головкой длиной:</p> <p>10.0мм для штифта диаметром 3.2 мм;</p> <p>11.0мм для штифта диаметром 4.0 мм;</p> <p>12.0мм для штифта диаметром 4.8мм;</p> <p>13.5мм для штифта диаметром 5.6мм;</p> <p>15.0мм для штифта диаметром 6.4 мм;</p> <p>проксимальным креплением с диаметром 7.0мм и длиной резьбовой головки 16.5 мм для штифта длиной не менее 202 мм и диаметром штифта не менее 3.2 мм;</p> <p>проксимальным креплением с диаметром 8.5 мм и длиной резьбовой головки 16.5 мм для штифта длиной не менее 338 мм и диаметром штифта не менее 4.0 мм;</p> <p>проксимальным креплением с диаметром 10.0 мм и длиной резьбовой головки 16.50 мм для штифта длиной не менее 409 мм и диаметром штифта не менее 4.8 мм;</p> <p>проксимальным креплением с диаметром 10.75 мм и длиной резьбовой головки 16.50 мм для штифта длиной не менее 410 мм и диаметром штифта не менее 5.6 мм;</p> <p>проксимальным креплением с диаметром 11.5 мм и длиной резьбовой головки 16.50 мм для штифта длиной не менее 412 мм и диаметром штифта не менее 6.4 мм</p> <p>Штифт должен быть обеспечен двумя радиально расположенными шиповидными шлицами толщиной 1 мм, длина 6 мм, над резьбовым концом внутренней части штифта, адаптированной для полной цилиндрической отвертки и внутренним шестигранным шлицом на трубчатой части отвертки.</p> <p>Должны соблюдаться прочностные свойства штифтов:</p> <p>Диаметр 3.2 мм: Конструкционная жесткость: 1.05 Н x м2, Нагрузка на пределе: 176.5 Н, Момент текучести 3.4 Нмм;</p> <p>Диаметр 4.0 мм: Конструкционная жесткость: 2.54 Н x м2, Нагрузка на пределе: 343.3 Н, Момент текучести 6.6 Нмм;</p> <p>Диаметр 4.8 мм: Конструкционная жесткость: 5.25 Н x м2, Нагрузка на пределе: 595.6 Н, Момент текучести 11.3 Нмм;</p> <p>Диаметр 5.6мм: Конструкционная жесткость: 9.68 Н x м2, Нагрузка на пределе: 943.8 Н, Момент текучести 17.9 Нмм;</p> <p>Диаметр 6.4 мм: Конструкционная жесткость: 16.5 Н x м2, Нагрузка на пределе: 1650 Н, Момент текучести 33 Нмм;</p>	шт	6	3 198 000,00	19 188 000,00	0,00	0,00	3 198 000,00	19 188 000,00	не соответствует	не состоится
8	Импланти телескопический для интраosseularного остеосинтеза (Большеберцовая кость)	<p>Штифт (имплантат) должен быть изготовлен из нержавеющей стали медицинского назначения марки 316LVM. Имплантат должен соответствовать техническим условиям стандарта ASTM для имплантируемых устройств и хирургических инструментов из нержавеющей стали (ASTM 138).</p> <p>Имплантат должен иметь диаметр 3.2мм - 6.4мм шаг диаметра 0.8 мм.</p> <p>Должен быть оснащен:</p> <p>дистальным креплением с резьбовой головкой длиной:</p> <p>10.0мм для штифта диаметром 3.2 мм;</p> <p>11.0мм для штифта диаметром 4.0 мм;</p> <p>12.0мм для штифта диаметром 4.8мм;</p> <p>13.5мм для штифта диаметром 5.6мм;</p> <p>15.0мм для штифта диаметром 6.4мм;</p> <p>проксимальным креплением с диаметром 7.0 мм и длиной резьбовой головки 12.0 мм для штифта длиной не менее 202 мм и диаметром штифта не менее 3.2 мм;</p> <p>проксимальным креплением с диаметром 8.0 мм и длиной резьбовой головки 12.0 мм для штифта длиной не менее 338 мм и диаметром штифта не менее 4.0 мм;</p> <p>проксимальным креплением с диаметром 9.0 мм и длиной резьбовой головки 12.0 мм для штифта длиной не менее 409 мм и диаметром штифта не менее 4.8 мм;</p> <p>проксимальным креплением с диаметром 9.75 мм и длиной резьбовой головки 12.0 мм для штифта длиной не менее 410 мм и диаметром штифта не менее 5.6 мм;</p> <p>проксимальным креплением с диаметром 10.5 мм и длиной резьбовой головки 12.00 мм для штифта длиной не менее 412 мм и диаметром штифта не менее 6.4 мм</p> <p>Штифт должен быть обеспечен двумя радиально расположенными шиповидными шлицами толщиной 1 мм, длина 6 мм, над резьбовым концом внутренней части штифта, адаптированной для полной цилиндрической отвертки и внутренним шестигранным шлицом на трубчатой части отвертки.</p> <p>Должны соблюдаться прочностные свойства штифтов:</p> <p>Диаметр 3.2 мм: Конструкционная жесткость: 1.05 Н x м2, Нагрузка на пределе: 176.5 Н, Момент текучести 3.4 Нмм;</p> <p>Диаметр 4.0 мм: Конструкционная жесткость: 2.54 Н x м2, Нагрузка на пределе: 343.3 Н, Момент текучести 6.6 Нмм;</p> <p>Диаметр 4.8 мм: Конструкционная жесткость: 5.25 Н x м2, Нагрузка на пределе: 595.6 Н, Момент текучести 11.3 Нмм;</p> <p>Диаметр 5.6мм: Конструкционная жесткость: 9.68 Н x м2, Нагрузка на пределе: 943.8 Н, Момент текучести 17.9 Нмм;</p> <p>Диаметр 6.4 мм: Конструкционная жесткость: 16.5 Н x м2, Нагрузка на пределе: 1650 Н, Момент текучести 33 Нмм;</p>	шт	6	3 198 000,00	19 188 000,00	0,00	0,00	3 198 000,00	19 188 000,00	не соответствует	не состоится
9	Стержень прямой титановый, диаметром 5.5 мм, длиной 300 мм	<p>Стержень должен быть изготовлен из титанового сплава для жесткой фиксации с шестигранным кончиком, длиной 4,75 мм, для заката специальным инструментом и деротации. Диаметр (мм) 5.5, на проксимальном конце сужение до 5 мм для облегчения установки стерня, длина (мм) 300, с возможностью тримминга специальными кусачками и многополюсного моделирования. Изготовлен из титанового сплава</p>	шт	99	25 461,00	2 520 639,00	0,00	25 461,00	2 520 639,00	0,00	соответствует	ТОО "А-37"
10	Набор трубок для ирригации и аспирации с фильтром	<p>Трубка для ирригации и аспирации, трубка с фильтром одноразовый, стерильный для создания вакуума в отсосной емкости.</p>	шт	5	89 250,00	446 250,00	87 465,00	437 325,00	0,00	0,00	соответствует	ТОО "Арес Со"